

MONASTERIO DE SANTA ANA

“Jumilla Ciudad de la Música”

“Conciertos de Verano”

Sábado 25 de Julio - 21:30 horas

Orquesta Sinfónica de la UCAM

XX Aniversario

“El Concierto de Aranjuez”

Obras de *J. Rodrigo, G. Bizet,*
G. Puccini, P. Mascagni, V. Bellini y
G. Donizetti.

Ángel Tomás
(*Guitarra*)

Javier Ribas
(*Flauta*)

Guiomar Cantó
(*Soprano*)

Salvador Pérez
(*Director*)



Orquesta **Sinfónica**
UCAM
Universidad Católica de Murcia



Concejalía de Cultura